

**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMAS Nr. T-P.3-8/2015**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 4 | 7 | 0 | 3 | 8 | 7 | 9 | 5 |

(ūkio identifikavimo kodas)

**AB „Panevėžio stiklas“ Pramonės g.10, Panevėžys,** tel.; (8-45)-507960, faks.: (8-45) 511298, el. paštas: info@paneveziostiklas.lt

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

AB „Panevėžio stiklas“ Pramonės g. 10, Pnevėžys, tel.; (8-45)-507960, faks.: (8-45) 511298, el. paštas: info@paneveziostiklas.lt

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimo pakeitimą (be priedų) sudaro 39 lapai.

Išduotas 2006 m. sausio 18 d. (leidimui suteiktas Nr. P1-1/066 pagal Panevėžio RAAD numeraciją)

Paskutinį kartą pakeista Aplinkos apsaugos agentūros 2014 m. kovo 6 d.

Pakeistas 2015 m. gruodžio 11 d .

Pakeitas 2021 m rugpjūčio d.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Direktorius | Vitalijus Auglys |  |  |
|  | (Vardas, pavardė) |  | (Parašas) |

A.V.

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui pakeisti suderinta su:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Panevėžio departamentu 2018-04-20 raštu Nr. (5-11 14.3.12 E)2-16702

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data

**I. BENDROJI DALIS**

1. **Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).**

Informacija nėra keičiama.

1. **Ūkinės veiklos aprašymas.**

Informacija nėra keičiama.

**3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:**

**1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla**

|  |  |
| --- | --- |
| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą  ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
| 1 | 2 |
| Stiklo lydymo krosnis | 3.3. stiklo, įskaitant stiklo pluoštą, gamyba, kai lydymo pajėgumas didesnis kaip 20 tonų per dieną |

1. **Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio efektą sukeliančias dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.**

AB ‚Panevėžio stiklas“ Stiklo taros cecho stiklo lydymo krosnyje yra lydoma stiklo masė, iš kurios yra formuojama bespalvė stiklo tara. Tai stikliniai buteliai ir stiklainiai. Stiklo lydymo krosnis – tai gamtines dujas deginantis įrenginys, kuris pagal TIPK taisyklių 1 priedo 3.3. punktą atitinka šią veiklą – „3.3. stiklo, įskaitant stiklo pluoštą, gamyba, kai lydymo pajėgumas didesnis kaip 20 tonų per dieną“.

Naujos stiklo lydymo krosnies pajėgumas – 140 tonų stiklo masės per dieną.

**5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.**

AB „Panevėžio stiklas“ 2007 m. yra įdiegtos ir veikia kokybės ir aplinkosaugos vadybos sistemos ISO 9001:2015 ir ISO 14001:2015.

**6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.**

Atsakingas už AB „Panevėžio stiklas“ aplinkos apsaugą yra Vadovybės atstovas aplinkosaugai Darius Žitinevičius. Jis yra tiesiogiai pavaldus įmonės generaliniam direktoriui.

**2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas**

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas2 | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios  vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* | *7* |
| 1. | Aplinkos vadybos sistemos | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Aplinkos vadybos sistemos (toliau – AVS), kuriai būdingos visos išvardytos ypatybės, įgyvendinimas ir taikymas:   1. Administracijos, įskaitant aukščiausiąją vadovybę, įsipareigojimas; 2. aplinkos politikos, kuri apimtų nuolatinį įrenginio modernizavimą, už kurį atsakinga administracija, apibrėžimas; 3. planavimas ir būtinų procedūrų parengimas, tikslų ir užduočių nustatymas, jas susiejant su finansiniu planavimu ir investavimu; 4. procedūrų įgyvendinimas; 5. veiklos parametrų tikrinimas ir ištaisomųjų veiksmų vykdymas, ypatingą dėmesį skiriant: 6. AVS persvarstymas ir jos nuolatinio tinkamumo, pakankamumo ir veiksmingumo užtikrinimas (šią užduotį atlieka aukščiausioji vadovybė); 7. švaresnių technologijų plėtros stebėjimas; 8. rengiant naujo įrenginio projektą, atsižvelgimas į poveikį aplinkai, kuris būtų padarytas galiausiai nutraukus įrenginio eksploatavimą, ir į šį poveikį visu jo eksploatavimo laikotarpiu; 9. reguliarus lyginamosios sektoriaus analizės taikymas. | --- | Atitinka GPGB | Įmonėje įdiegta ISO 9000 ir 14000 integruota kokybės ir aplinkos apsaugos vadybos sistema. Patvirtintas kokybės ir aplinkos apsaugos vadovas, procedūros ir kiti dokumentai, kurie apima:  Įmonės kokybės ir aplinkosaugos politiką, patvirtintą įmonės direktoriaus, kokybės ir aplinkosaugos planavimą.  Kiekvienais metais vadovybinės vertinamosios analizės metu yra peržiūrimi patvirtinti kokybės ir aplinkosaugos tikslai, analizuojamas jų aktualumas esamai bendrovės situacijai bei atliekami reikiami pakeitimai ir papildymai. |
| 2. | Energijos naudojimo veiksmingumas | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Konkretaus sunaudojamos energijos kiekio mažinimas, taikant vieną iš nurodytų metodų ar jų derinį:  i. Proceso optimizavimas kontroliuojant veiklos parametrus  ii. Reguliari techninė lydkrosnės priežiūra  iii. Krosnies konstrukcijos optimizavimas ir lydymo metodo pasirinkimas  iv. Degimo proceso kontrolės metodų taikymas  v. Didesnio stiklo laužo kiekio naudojimas, jeigu turima stiklo laužo ir jeigu šis naudojimas yra techniškai ir ekonomiškai perspektyvus  vi. Atliekinės šilumos katilo naudojimas energijai atgauti, jei šis atgavimas techniškai ir ekonomiškai perspektyvus  vii. Įkrovos ir stiklo laužo išankstinis pašildymas, jeigu ši priemonė techniškai ir ekonomiškai perspektyvi | --- | Atitinka GPGB | Atlikta krosnies rekonstrukcija (krosnies konstrukcijos optimizavimas) ir lydymo metodo pasirinkimas. Atliekama reguliari techninė lydkrosnės priežiūra.  Degimui skirtas oras pašildomas (iki 300° C) išmetamų dūmų kanale esančiame pakaitintume ir regeneratoriuje, kurio per vieną pusę paduodamas degimui skirtas oras, o per kitą į dūmų kanalus išeis degimo produktai, atitinkamai įkaitindami klojinį. Kas puse valandos pakeičiamas oro ir deginių judėjimo kryptys, ir per tą pusę, kur anksčiau išėjo deginiai, bus perduodamas oras, kurį šildo deginių įkaitintas klojinys.  Prie stiklo lydkrosnės veikia šilumokaitis, per kurį cirkuliuojantį vandenį kaitina išeinantys dūmai. Tokiu būdu dūmų temperatūra nuo 400-450°C, sumažinama iki 100-120°C. Pakaitintas vanduo naudojamas patalpų šildymui ir buitinėms reikmėms.  Priklausimai nuo įmonėje laikomo stiklo atliekų kiekio, į lydkrosnę gali būti tiekiama iki 60 proc. stiklo atliekų nuo bendro įkrovos kiekio. |
| 3. | Medžiagų laikymas ir tvarkymas | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Laikant ir tvarkant kietąsias medžiagas sklindančių dulkių prevencija arba, jeigu nėra priemonių tai padaryti, jų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš nurodytų metodų ar jų derinį:  I. Žaliavų laikymas  i. Biriąsias miltelines medžiagas laikyti uždaruose bokštuose, kuriuose įmontuota dulkių sulaikymo sistema (pvz., audeklinis filtras)  ii. Iš smulkiųjų dalelių sudarytas medžiagas laikyti uždarose talpyklose ar sandariuose maišuose  iii. Rupias dulkingas medžiagas laikyti uždengtas krūvose  iv. Naudoti kelių valymo transporto priemonės ir drėkinimo vandeniui metodus | --- | Atitinka GPGB | Iš smulkiųjų dalelių sudarytos medžiagas laikomos uždarose talpyklose bei sandariuose maišuose. Rupios dulkingos medžiagos laikomos uždengtos krūvose. |
| II. Žaliavų tvarkymas:  i. Medžiagas, kurios gabenamos virš žemės paviršiaus, gabenkite uždaraisiais konvejeriais, kad nebūtų patiriama materialinių nuostolių  ii. Jeigu taikomas pneumatinis gabenimas, naudokite sandarią sistemą su sumontuotu filtru, išvalančiu orą, kuris naudotas gabenant ir kuris išleidžiamas  iii. Įkrovos drėkinimas  iv. Nedidelės vertės neigiamojo slėgio taikymas krosnyje  v. Žaliavų, kurios nesukelia apdeginimo (visų pirma, dolomitų ir kalkakmenio), naudojimas. Apdeginimo reiškinys susijęs su mineralų, kurie veikiami karščio, trūkinėjimu, dėl kurio vėliau gali padidėti išmetamas dulkių kiekis;  vi. Ištraukimo naudojimas, kai oro srautas nukreipiamas į proceso filtrų sistemą, kur gali susidaryti dulkių (pvz., maišo anga, frito įkrovos maišymas, dulkių šalinimas iš audeklinio filtro, šalto kupolo lydymo įrenginiai)  vii. Uždarųjų sraigtinių tiektuvų naudojimas  viii. Tiekimo dėžių sandarinimas | --- | Atitinka GPGB | Medžiagas, kurios gabenamos virš žemės paviršiaus, gabenamos uždaraisiais konvejeriais, ir konteineriais  Stiklo lydimo krosnyje kaip vienas iš įkrovos komponentų naudojamas dolomitas.  Žaliavų apdorojimo metu susidariusios dulkės nutraukiamos į valymo įrenginius. Nuo smėlio džiovyklos dulkėtas oras valomas ciklonų baterijose (sausas valymas), o nuo smėlio sijojimo oras valomas rankoviniame filtre. Nuo natrio karbonato (kalcinuotos sodos) ir dolomito linijų dulkėtas oras valomas rankoviniuose filtruose. Nuo sienito linijos, automatinio svėrimo linijos ir įkrovos bunkerių linijų dulkėtas oras valomas rankoviniuose filtruose.  Žaliavų tiekimo dėžės yra sandarinamos. |
| 4. | Laikant ir tvarkant lakiąsias žaliavas sklindančių dujinių teršalų prevencija arba, jeigu nėra priemonių tai padaryti, jų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš nurodytų metodų ar jų deri: | --- | Neaktualu |  |
| 1. Talpyklas, kuriose laikomos nesupakuotos biriosios medžiagos ir kuriose, kai jas įkaitina saulė, kinta temperatūra, nudažyti mažą saulės šilumos kiekį sugeriančiais dažais. 2. Laikant lakiąsias žaliavas reguliuoti temperatūrą. 3. Izoliuoti talpyklas, kuriose laikomos lakiosios žaliavos. 4. Tvarkyti atsargas 5. Laikant didelius lakiųjų naftos produktų kiekius naudoti talpyklas plūdriaisiais stogais 6. Perkraunant lakiuosius skysčius (pvz., iš automobilinių cisternų į laikymo talpyklas) naudoti grąžinamojo garų surinkimo sistemas. 7. Laikant skystąsias žaliavas naudoti talpyklas gofruotu guminiu stogu. 8. Talpyklose, kurios pritaikytos slėgio pokyčiams, naudoti slėgimo ir (arba) vakuumo vožtuvus. 9. Laikant pavojingas medžiagas, apdoroti išmetamąsias medžiagas (pvz., adsorbcijos, absorbcijos, kondensacijos būdu). 10. Laikant skysčius, kurie lengvai suputoja, pripildant naudoti po paviršiumi esantį skysčio horizontą. | --- | Neaktualu | Įmonėje kaip lakiosios medžiagos laikomi butelių padengimo skysčiai, formų tepimo tepalas bei žirklių aušinimo skystis. Įvertinus tai, kad šių žaliavų vienu metu laikomi kiekiai yra nuo 0,01 t iki 0,2 t, jie laikomi uždarose talpose, jokie skysčių perpylimai iš automobilių cisternų į laikymo talpyklas nevykdomi, nenaudojamos talpyklos, kurios pritaikytos slėgio pokyčiams, tai specialus reikalavimai jų laikymui netaikomi. |
| 5. | Bendrieji pirminiai metodai | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1  Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Sunaudojamo energijos kiekio ir į atmosferą išmetamo teršalų kiekio mažinimas, nuolat stebint eksploatacinius parametrus ir atliekant programuotąją lydkrosnės techninę priežiūrą | --- | Atitinka GPGB | Lydkrosnėje įdiegta: stabilios liepsnos sąlygų kontrolė, kuro ir oro santykio reguliavimas. |
| 6. | Bendrieji pirminiai metodai | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1  Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Rūpestingas visų medžiagų ir žaliavų, kurios patenka į lydkrosnę pasirinkimas ir kontrolė, siekiant sumažinti į atmosferą išmetamų teršalų kiekį ar užkirsti šiam išmetimui kelią, naudojant vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį:  i. Žaliavų ir išorės stiklo laužo, kuriame yra mažas priemaišų (pvz., metalų, chloridų, fluoridų) kiekis, naudojimas  ii. Pakaitinių žaliavų naudojimas (pvz., tų žaliavų, kurių lakumas yra mažesnis)  iii. Kuro, kuriame yra mažiau metalo priemaišų, naudojimas | --- | Atitinka GPGB | Įmonė naudoja žaliavas bei išorės stiklą, kuriame yra mažas priemaišų kiekis.  Į įmonės sandėlius patenka tik išrūšiuoto stiklo duženos  Kaip kuras naudojamos gamtinės dujos bei elektra. |
| 7. | Bendrieji pirminiai metodai | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1  Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Reguliari išmetamo teršalų kiekio ir (arba) kitų su procesu susijusių parametrų stebėsena, įskaitant: | --- | Atitinka GPGB | Krosnies valdymo sistema yra pilnai automatizuota, atliekami reguliarūs matavimai: deguonies stebėjimas kūryklos dujose; CO kiekio matavimas; temperatūros matavimas |
| 1. Nuolatinį kritinių proceso parametrų stebėjimą siekiant užtikrinti proceso stabilumą, pvz., temperatūrą, kuro tiekimą ir oro srautą | --- | Atitinka GPGB | Krosnies valdymo sistema yra pilnai automatizuota, vykdomas temperatūros, kuro tiekimo ir paduodamo oro srauto parametrų stebėjimas |
| 1. Reguliarų proceso parametrų stebėjimą siekiant užkirsti kelią taršai ir (arba) ją sumažinti, pvz., O2 kiekis kūryklų dujose, kad būtų kontroliuojamas kuro ir oro santykis. | --- | Atitinka GPGB | Krosnies valdymo sistema yra pilnai automatizuota, todėl automatiškai kontroliuojamas kuro ir oro santykis |
| 1. Nepertraukiamąjį išmetamų dulkių, NOx ir SO2 kiekio matavimą ar trūkųjį matavimą bent du kartus per metus, susijusį su pakaitinių parametrų kontrole, siekiant užtikrinti, kad apdorojimo sistema tarp matavimų veikia tinkamai | --- | Nepilnai atitinka GPGB | Pagal šiuos metu suderintą monitoringo programą matavimai vykdomi kartą per metus. Atnaujinamoje Ūkio subjektų aplinkos monitoringo programoje numatyta NOx ir SO2 kiekio matavimus atlikti bent du kartus per metus |
| 1. Nepertraukiamąjį ar reguliarų periodinį išmetamo NH3 kiekio matavimą, kai taikoma selektyvioji katalizinė redukcija (toliau – SKR) arba selektyvioji nekatalizinė redukcija (toliau – SNKR) | --- | Atitinka | Pagal suderintą monitoringo programa atliekami periodiniai matavimai |
| 1. Nepertraukiamąjį ar reguliarų periodinį išmetamo CO kiekio matavimą, kai siekiant sumažinti išmetamą NOx kiekį taikomi pirminiai metodai ar cheminės redukcijos, kuriai naudojamas kuras, metodai arba gali vykti dalinis degimas. | --- | Atitinka GPGB | Pagal suderintą monitoringo programa atliekami periodiniai matavimai |
| 1. Reguliarų periodinį išmetamo HCl, HF, CO ir metalų kiekio matavimą, visų pirma, jeigu naudojamos žaliavos, kurių sudėtyje yra šių medžiagų, arba jeigu gali būti atliekamas dalinis deginimas | --- | Atitinka GPGB | Pagal suderintą monitoringo programa atliekami periodiniai matavimai |
| 1. Nepertraukiamąjį pakaitinių parametrų stebėjimą siekiant užtikrinti, kad išmetamųjų dujų apdorojimo sistema veiktų tinkamai ir kad atliekant trūkujį matavimą būtų išlaikomas pastovus išmetamų teršalų lygis. Pakaitinių parametrų stebėjimas aprėpia: reagento tiekimą, temperatūrą, vandens tiekimą, įtampą, dulkių šalinimą, ventiliatoriaus sūkių dažnį ir t. t. | --- | Atitinka GPGB | Krosnies valdymas yra automatizuotas, tokiu būdu yra užtikrinamas parametrų stebėjimas |
| 8. | Bendrieji pirminiai metodai | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Išmetamųjų dujų apdorojimo sistemos eksploatavimas įprastomis veiklos sąlygomis esant optimaliam pajėgumui ir prieinamumui, siekiant užkirsti kelią teršalų išmetimui ar sumažinti jų kiekį | --- | Atitinka GPGB | Krosnies valdymas yra automatizuotas, atliekami reguliarūs išmetamųjų dujų apdorojimo sistemos techninės priežiūros ir valymo darbai |
| 9. | Bendrieji pirminiai metodai | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Iš lydkrosnės išmetamo anglies monoksido (CO) kiekio ribojimas, naudojant pirminius metodus ar cheminę redukciją, kuriai naudojamas kuras, kad būtų sumažintas išmetamas NOx kiekis | Anglies monoksidas, išreikštas CO <100 mg/Nm3 | Atitinka GPGB | Iš lydkrosnės išmetamo anglies monoksido koncentracija maksimali koncentracija - 100 mg/Nm3.  Įrengiant naują krosnį buvo įdiegtos šios priemonės siekiant sumažinti krosnyje susidariusių NOx kiekį: mažinamas perteklinio oro naudojimas; naudojami pakopiniai Low NOx degikliai. |
| 10. | Bendrieji pirminiai metodai | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Išmetamo amoniako (NH3) kiekio ribojimas, naudojant selektyviosios katalizinės redukcijos (SKR) ar selektyviosios nekatalizinės redukcijos (SNKR) metodais, kuriais siekiama veiksmingai sumažinti išmetamą NOx kiekį | --- | Atitinka | Išmetamo amoniako (NH3) kiekio ribojimas, naudojant selektyviosios katalizinės redukcijos (SKR) metodą. |
| 11. | Bendrieji pirminiai metodai | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Iš lydkrosnės išmetamo boro kiekio mažinimas, jeigu boro junginiai naudojami formuojant įkrovą; šiuo tikslu pasirenkamas vienas iš šių metodų ar jų derinys | --- | Neaktualu | Formuojant įkrovą boro junginiai nenaudojami. |
| 12. | Vykstant stiklo gamybos procesams į vandenį išmetami teršalai | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Sunaudojamo vandens kiekio mažinimas, naudojant vieną iš metodų ar jų derinį:   1. Išsiliejimų ir nuotėkių skaičiaus sumažinimas | --- | Atitinka GPGB | Įmonėje atliekami periodiniai bei planiniai įrangos tikrinimo bei remonto darbai siekiant išvengti išsiliejimų bei nuotėkių |
| 1. Aušinimo ir valymo vandens pakartotinis naudojimas, jeigu vanduo jau buvo panaudotas valant | --- | Atitinka GPGB | Stiklo formavimo žirklių aušinimui bei granuliatoriuje (gedimų metu stiklo masei granuliuoti) naudojama apytakinė vandens sistema. |
| 1. Pusiau uždarojo ciklo vandens sistemos naudojimas, jeigu tai perspektyvu techniškai ir ekonomiškai |
| 13. | Vykstant stiklo gamybos procesams į vandenį išmetami teršalai | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Išleidžiamose nuotekose esančio teršalų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš nuotekų valymo sistemų arba jų derinį:   1. Įprastiniai teršalų kontrolės metodai, pvz., nusodinimas, rūšiavimas, nugriebimas, neutralizavimas, filtravimas, aeravimas, nuosėdų išskyrimas, koaguliacija, flokuliacija ir t. t | --- | Atitinka GPGB | Įmonės nutekamųjų vandenų sistemose yra sumontuoti nuotekų nusėsdintuvai. Šiuose valymo įrenginiuose iš nuotekų, prieš jas išleidžiant į centralizuotus miesto nuotekų tinklus, nusodinamos skendinčios medžiagos. |
| 1. Biologinio valymo sistemos: pvz. aktyviojo dumblo naudojimas, biologinio filtravimo taikymas, siekiant pašalinti ir (arba) suskaidyti organinius komponentus |  | Netaikomas | Gamybos procese organinės medžiagos nenaudojamos. |
| Išleidimas į miesto nuotekų valymo įrenginius | --- | Atitinka GPGB | Visos įmonėje susidarančios fekalinės nuotekos pagal su UAB „Aukštaitijos vandenys“ pasirašytą sutartį išleidžiamos į miesto nuotekų tinklus, kuriais patenka į miesto nuotekų valymo įrenginius.  Visos paviršinės nuotekos išvalytos vietiniuose valymo įrenginiuose pagal sudarytą sutartį su UAB „Panevėžio gatvės“ yra išleidžiami į miesto lietaus kanalizacijos tinklus. |
| Išorinis pakartotinis nuotekų naudojimas | --- | Netaikomas | Visos įmonėje susidarančios nuotekos pagal su UAB „Panevėžio gatvės“ pasirašytą sutartį išleidžiamos į miesto lietaus nuotekų tinklus. |
| Gaminant stiklą į paviršinius vandenis išleidžiamų nuotekų GPGB SITK   | **Parametras (1)** | **GPGB SITK (2)**  **(jungtinis ėminys)** | | --- | --- | | pH | 6,5‑9 | | Bendras suspenduotų kietųjų dalelių kiekis | <30 mg/l | | Cheminis deguonies suvartojimas (ChDS) | <5‑130 mg/l (3) | | Sulfatai, išreikšti SO42- | <1000 mg/l | | fluoridai, išreikšti F- | <6 mg/l (4) | | Bendras angliavandenilių kiekis | <15 mg/l (5) | | Švinas, išreikštas Pb | <0,05‑0,3 mg/l (6) | | Stibis, išreikštas Sb | <0,5 mg/l | | Arsenas, išreikštas As | <0,3 mg/l | | Baris, išreikštas Ba | <3,0 mg/l | | Cinkas, išreikštas Zn | <0,5 mg/l | | Varis, išreikštas Cu | <0,3 mg/l | | Chromas, išreikštas Cr | <0,3 mg/l | | Kadmis, išreikštas Cd | <0,05 mg/l | | Alavas, išreikštas Sn | <0,5 mg/l | | Nikelis, išreikštas Ni | <0,5 mg/l | | Amoniakas, išreikštas NH4 | <10 mg/l | | Baris, išreikštas B | <1‑3 mg/l | | Fenolis | <1 mg/l | | (1) Lentelėje išvardytų teršalų svarbumas priklauso nuo stiklo pramonės sektoriaus ir nuo įrenginiu vykdomos skirtingos veiklos.  (2) Kiekiai susiję su jungtiniu ėminiu, paimtu per dviejų valandų ar 24 valandų laikotarpį.  (3) Ištisinių gijų stiklo pluošto sektoriaus GPGB SITK <200 mg/l.  (4) Kiekiai susiję su valytu vandeniu, kurio susidaro atliekant poliravimą, kuriam naudojama rūgštis.  (5) Apskritai bendrą angliavandenilių kiekį sudaro mineralinės alyvos.  (6) Aukštesnis intervalo lygis siejamas su tolesniais švino krištolo gamybos procesais. | | | --- | Neaktualu | Visos įmonėje susidarančios nuotekos pagal su UAB „Panevėžio gatvės“ pasirašytą sutartį išleidžiamos į miesto lietaus nuotekų tinklus. |
| 14. | Stiklo gamybos procesų metu susidarančios atliekos | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Šalintinų atliekų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš nurodytų metodų ar jų derinį:   1. Įkrovos medžiagų atliekų naudojimas grąžinamajam perdirbimui, jeigu tai įmanoma atsižvelgiant į kokybės reikalavimus | --- | Atitinka GPGB | Iš sauso valymo rankovinių filtrų (soda bei dolomitas) grąžinami perdirbimui. |
| 1. Laikant ir tvarkant žaliavas patiriamų materialinių nuostolių mažinimas | --- | Atitinka GPGB | Visos žaliavos sandėliuojamos tvarkingai, maksimaliai siekiant išvengti pakuotės pažeidimų. |
| 1. Vidinio stiklo laužo, kuris gaunamas iš atmestų gaminių, naudojimas grąžinamajam perdirbimui | --- | Atitinka GPGB | Gamybiniame procese visas susidaręs vidinis stiklo laužas grąžinamas perdirbimui |
| 1. Formuojant įkrovą susidarančių dulkių naudojimas grąžinamajam perdirbimui, jeigu tai įmanoma atsižvelgiant į kokybės reikalavimus | --- | Atitinka GPGB | Iš sauso valymo rankovinių filtrų (soda bei dolomitas) grąžinami perdirbimui. |
|  |  |  | 1. Kietųjų atliekų ir (arba) dumblo vertės didinimas atitinkamai naudojant vietoje (pvz., valant vandenyje sukauptą dumblą) ar kituose sektoriuose | --- | Netaikomas |  |
|  |  |  | 1. Vertės suteikimas panaudotoms ugniai atsparioms medžiagoms, kad jas būtų galima naudoti kituose sektoriuose | --- | Netaikomas |  |
|  |  |  | 1. Briketų gaminimas iš atliekų naudojant cementą, kad juos būtų galima naudoti šachtinėse lydkrosnėse su karštu pūtimu, jeigu tai įmanoma atsižvelgiant į kokybės reikalavimus | --- | Netaikomas |  |
| 15. | Stiklo gamybos procesų metu skleidžiamas triukšmas | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados | Skleidžiamo triukšmo sumažinimas, naudojant vieną iš šių metodų ar jų derinį:   1. Įvertinti aplinkos triukšmą ir parengti triukšmo valdymo planą, atsižvelgiant į vietos aplinką. 2. Triukšmą skleidžiančią įrangą naudoti ir (arba) procesą vykdyti atskiroje konstrukcijoje ir (arba) gamybos vienete 3. Naudoti pylimus triukšmo šaltiniui atitverti 4. Lauke vykdomą triukšmingą veiklą vykdyti dienos metu 5. Atsižvelgiant į vietos sąlygas, tarp įrenginio ir saugomos teritorijos naudoti triukšmą sulaikančias sienas ar gamtines kliūtis (medžius, krūmus). | --- | Atitinka GPGB | Gamyba vykdoma uždarose patalpose.  Lauke vykdomi tik žaliavų bei gaminių pakrovimo/iškrovimo darbai.  Gamybiniai pastatai sklype orientuoti taip, kad maksimaliai apsaugoti gyvenamąją aplinką nuo sukeliamo triukšmo. |
| 16. | Iš lydkrosnių išmetamas dulkių kiekis | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.2  Stiklo taros gamybai taikomos GPGB išvados | Dulkių, kurios išsiskiria iš lydkrosnės išmetamų dujų, kiekio mažinimas, naudojant kūryklų dujų valymo sistemą, pvz., elektrostatinį nusodintuvą ar rankovinį filtrą. | <10-20 mg/Nm³  <0,015–0,06 kg/t | Nepilnai atitinka GPGB | Kietųjų dalelių vid. koncentracijos sudaro  14,08 mg/Nm³ |
| 17. | Iš lydkrosnių išmetamas azoto oksidų (NOx) kiekis | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.2 Stiklo taros gamybai taikomos GPGB išvados | Iš lydkrosnės išmetamo NOx kiekio mažinimas, naudojant vieną iš šių metodų ar jų derinį:  Pirminiai metodai:  i. Degimo proceso modifikavimas  (a) Oro ir kuro santykio mažinimas  (b) Mažesnė degimui tiekiamo oro temperatūra  (c) Pakopinis deginimas  (d) Kūryklų dujų recirkuliacija  (e) Degikliai, kuriuos naudojant išmetamas mažas NOx kiekis  (f) Kuro pasirinkimas  ii. Speciali krosnies konstrukcija  iii. Elektrinis lydymas  iv. Lydymas, kai deginant kurą kaip oksidatorius naudojamas deguonis  Antriniai metodai:  Sektyvioji katalizė redukcija (SKR)  Selektyvioji nekatalizinė redukcija (SNKR) | 500 – 800 mg/Nm³  0,75 – 1,2 kg/t | Atitinka GPGB | Taikomi pirminiai metodai: po krosnies rekonstrukcijos modifikuotas degimo procesas, įmontuoti degikliai, kuriuos naudojant mažinamas NOx kiekis.  Antriniai metodai netaikomi.  t  Po stiklo krosnies rekonstrukcijos azoto oksidų maksimali koncentracija 800 mg/Nm³ |
| 18. | Iš lydkrosnių išmetamas sieros oksidų (SOx) kiekis | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.2 Stiklo taros gamybai taikomos GPGB išvados | Iš lydkrosnės išmetamo SOx kiekio sumažinimas, naudojant vieną iš šių metodų ar jų derinį:  i. Sausasis ar pusiau sausas dujų valymas, jį derinant su filtravimo sistema;  ii. Sieros kiekio mažinimas formuojant įkrovą ir sieros balanso optimizavimas;  iii. Mažai sieros turinčio kuro naudojimas | <200-500 mg/Nm³  <0,3-0,75 kg/t | Atitinka GPGB | Po stiklo krosnies rekonstrukcijos sieros dioksidų maksimali koncentracija 285 mg/Nm³ |
| 19. | Iš lydkrosnių išmetamas vandenilio chlorido (HCl) ir vandenilio fluorido (HF) kiekis | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.2  Stiklo taros gamybai taikomos GPGB išvados | Iš lydkrosnės išmetamo HCl ir HF kiekio mažinimas (gali būti derinama su kūryklų dujomis, susidarančiomis stiklo dirbinius dengiant danga jiems patenkant į degimo krosnį), naudojant vieną iš nurodytų metodų ar jų derinį:   1. Žaliavų, kuriose yra mažas chloro ir fluoro kiekis, pasirinkimas formuojant įkrovą; 2. Sausasis ar pusiau sausas dujų valymas, jį derinant su filtravimo sistema | HCl  <10-20 mg/Nm³  <0,02-0,03 kg/t | Atitinka GPGB | Po stiklo krosnies rekonstrukcijos vandenilio chlorido maksimali koncentracija sudaro iki 5,1 mg/Nm³ |
| HF  <1-5 mg/Nm³  <0,001‑0,008 kg/t | Atitinka GPGB | Po stiklo krosnies rekonstrukcijos vandenilio fluorido maksimali koncentracija – iki 2,1 mg/Nm³ |
| 20. | Iš lydkrosnių išmetamas metalų kiekis | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.2 Stiklo taros gamybai taikomos GPGB išvados | Iš lydkrosnės išmetamo metalų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš šių metodų ar jų derinį:   1. Žaliavų, pasižyminčių mažu metalų kiekiu, pasirinkimas formuojant įkrovą; 2. Atsižvelgiant į buitinių stiklo gaminių kokybės reikalavimus, naudojamo metalų junginių kiekio mažinimas formuojant įkrovą, kai norima stiklui suteikti spalvą ar ją pašalinti; 3. Filtravimo sistemos (rankovinio filtro ar elektrostatinio nusodintuvo) naudojimas. 4. Sausasis ar pusiau sausas dujų valymas, jį derinant su filtravimo sistema | Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI)  <0,2-1 mg/Nm³  <0,3‑1,5x10-3 kg/t | Atitinka GPGB | Po stiklo krosnies rekonstrukcijos  Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI) koncentracija sudaro 0,035 mg/Nm³ |
| 21. | Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn)  <1-5 mg/Nm³  <1,5‑7,5x10-3 kg/t | Atitinka GPGB | Po stiklo krosnies rekonstrukcijos  Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) koncen-tracija sudaro iki 0,035 mg/Nm³ |
| 22. | Vykstant tolesniems procesams išmetamas teršalų kiekis | Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.2 Stiklo taros gamybai taikomos GPGB išvados | Jeigu atliekant stiklo dirbinių dengimo danga jiems patenkant į degimo krosnį operacijas naudojamas alavas, organoalavas ar titano junginiai, GPGB – tai išmetamo teršalų kiekio sumažinimas naudojant vieną iš metodų ar jų derinį:   1. Dengimo produkto nuostolių sumažinimas užtikrinant reikiamą taikymo sistemos sandarumą ir naudojant veiksmingą ištraukimo gaubtą. 2. Dengimo produkto nuostolių sumažinimas užtikrinant reikiamą taikymo sistemos sandarumą ir naudojant veiksmingą ištraukimo gaubtą. 3. Atliekant dengimo operacijas susidarančių kūryklų dujų maišymas su iš lydkrosnių išmetamomis dujomis ar iš lydkrosnių išmetamu degimo oru, jeigu taikoma antrinė apdorojimo sistema (filtras ar sausojo ar pusiau sauso dujų valymo įtaisas). 4. Antrinio metodo taikymas, pvz., šlapiasis dujų valymas, sausasis dujų valymas ir filtravimas. | --- | Neaktualu | Įmonėje nevykdomos stiklo dirbinių dengimo danga jiems patenkant į degimo krosnį operacijos naudojant alavo, organoalavo ar titano junginius |
|  | Paviršiaus apdorojimo operacijoms naudojant SO3, GPGB – išmetamo SOx kiekio mažinimas, naudojant vieną iš šių metodų ar jų derinį:   1. Produkto nuostolių sumažinimas užtikrinant tinkamą taikymo sistemos sandarumą 2. Tinkama taikymo sistemos konstrukcija ir jos techninė priežiūra yra svarbios siekiant sumažinti reakcijose nepanaudoto produkto išmetimą į atmosferą 3. Antrinio metodo, pvz., šlapiojo dujų valymo, taikymas | --- | Neaktualu | Įmonėje nevykdomos paviršiaus apdorojimo operacijos naudojant SO3 |
| 23. | Išmetamų į atmosferą teršalų matavimai | ID “Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai” | Nustatyto matavimo metodo taikymas | Nustatyto matavimų dažnio taikymas | Atitinka GPGB | AB „Panevėžio stiklas“ užsakymu vykdo akredituota laboratorija pagal Monitoringo programą |

**II. LEIDIMO SĄLYGOS**

**3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas**

Informacija nėra keičiama.

**7. Vandens išgavimas.**

**4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį**

 Informacija nėra keičiama.

**5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį**

Informacija nėra keičiama.

**8. Tarša į aplinkos orą**

AB „Panevėžio stiklas“ veikia du gamybiniai cechai:

-Stiklo taros cechas (STC), kurį sudaro du padaliniai – gamybos baras ir įkrovos baras.

-Stiklo apdirbimo cechas (SAC), kurį sudaro trys padaliniai – plokščių stiklų gamybos baras, stiklo paketų gamybos baras ir medžio gaminių baras.

**STC gamybos bare** veikia pasaginės liepsnos 140 t/parą pajėgumo stiklo lydymo krosnis, kurios kaminas yra pagrindinis šio cecho taršos šaltinis Nr. 005. Iš šio kamino į atmosferą yra išmetami oro teršalai: azoto oksidai (B), anglies monoksidas (B), sieros dioksidas (B) ir kietosios dalelės (B). Taip pat šiame bare veikia 2 vienodi suformuotų gaminių apipurškimo įrengimai, taršos šaltiniai Nr. 121 ir Nr. 122, iš kurių į aplinkos orą yra išmetamas teršalas mono-n-butiltyn trichloridas.

STC gamybos bare, formų remonto padalinyje veikia suvirinimo įrenginys, taršos šaltinis Nr. 137, kuriame naudojami nikelio milteliai. Iš šio įrenginio į aplinkos orą yra išmetama – kietosios dalelės (C) ir nikelio dulkės. Šis įrenginys veikia pagal poreikį, maksimaliai – iki 1 valandos per dieną.

Taip pat šiame bare veikia dvi stiklo gaminių atkaitinimo krosnys, kurių temperatūra yra palaikoma deginant gamtines dujas. Šių krosnių degimo produktai azoto oksidai (B) ir anglies monoksidas (B) per baro pastato stoglangius patenka į aplinkos orą, tai yra neorganizuotas taršos šaltinis Nr. 602.

**STC įkrovos bare** veikia 9 oro taršos šaltiniai (taršos šaltinių numeriai nurodyti 10-je ir 11-je lentelėse). Šiame bare yra sandėliuojamos, džiovinamos, sijojamos, sveriamos, maišomos žaliavos (įkrova) ir toliau juostiniu transporteriu paduodamos į stiklo lydymo krosnies bunkerį. Iš šių taršos šaltinių į aplinkos orą yra išmetami azoto oksidai (B), anglies monoksidas (B), kietosios dalelės (B), kietosios dalelės (C), natrio karbonatas. Įkrovos baro centrinėje cheminės kontrolės laboratorijoje yra traukos spinta, taršos šaltinis Nr. 115, iš kurios į aplinkos orą nedideliais kiekiais yra išmetami teršalai – chloro vandenilis, azoto rūgštis, amoniakas, chloroformas, fluoro vandenilis, ir lakūs organiniai junginiai.

**SAC gamybos bare** veikia stiklų dažymo įrenginys (taršos šaltinis Nr. 140), iš kurio į aplinkos orą yra išmetami LOJ, (2-(2butoksietoksi)etanolis, (2-metoksimetiletoksi) propanolis, n-butilo eteris).

**SAC medžio gaminių bare** veikia medienos apdirbimo įrengimai, kurių dulkių nutraukimo sistemoje yra du kietųjų dalelių (C)taršos šaltiniai (Nr. 128 ir Nr. 129).

**Energetikos ir mechanikos tarnyboje** vietoje panaikinto stacionaraus suvirinimo posto, taršos šaltinis Nr.141, yra naudojamas mobilus suvirinimo įrenginys, kurio pagalba suvirinimo darbai yra atliekami visoje įmonės teritorijoje, taršos šaltinis Nr. 601.

Viso įmonėje veikia 18 aplinkos oro taršos šaltinių. Visi kietųjų dalelių (B) ir kietųjų dalelių (C) taršos šaltiniai yra aprūpinti sauso valymo įrengimais. Tai ciklonai ir rankoviniai filtrai.

Artimiausiu metu didelių technologinių procesų pakeitimų nenumatoma, todėl taršos šaltinių skaičius nedidės ir aplinkos oro teršalų emisijų padidėjimui priežasčių nėra.

**6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Leidžiama išmesti, t/m. |
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 97,350 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | 2,110 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 2,115 |
| Sieros dioksidas(B) | 5997 | 0,728 |
| Amoniakas | 134 | 0,007 |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXX |
| LOJ | 308 | 0,938 |
|  |
| Mono-n-butiltyn trichloridas | 118 | 1,376 |  |
|  |  |  |  |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXX |  |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 21,488 |  |
| Azoto rūgštis | 268 | 0,0002 |  |
| Chloro vandenilis | 440 | 0,014 |  |
| Chloroformas | 458 | 0,003 |  |
| Fluoro vandenilis | 862 | 0,004 |  |
| Mangano dioksidas | 3523 | 0,0003 |  |
| Natrio karbonatas | 3720 | 0,060 |  |
| Nikelis | 1589 | 0,00001 |  |
|  | **Iš viso:** | **126,192** |  |

**7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą**

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | | **pavadinimas** | **kodas** | **vienkartinis**  **dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Stiklo taros cechas, gamybos baras (naujoji krosnis) | 005 | | Kietosios dalelės (B) | 6486 | g/s | 0,05414 | 1,707 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,61905 | 19,522 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 3,06062 | 96,520 |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | g/s | 0,02307 | 0,728 |
| Įkrovos baras | 017 | | Kietosios dalelės (B) | 6486 | g/s | 0,16806 | 0,138 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,05444 | 0,045 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,06491 | 0,053 |
| Įkrovos baras | 028 | | Kietosios dalelės (B) | 6486 | g/s | 0,05939 | 0,264 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,05188 | 0,231 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,05938 | 0,264 |
| Stiklo apdirbimo cecho, plokščių stiklų gamybos baras, stiklų dažymo įrenginys | 140 | | LOJ  (2-(2butoksietoksi)etanolis, (2-metoksimetiletoksi)propanolis, n-butilo eteris) | 308 | g/s | 0,25517 | 0,937 |
| Įkrovos baras | 015 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01472 | 0,005 |
| Įkrovos baras | 016 | | Natrio karbonatas | 3720 | g/s | 0,01492 | 0,060 |
| Įkrovos baras | 022 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04881 | 0,040 |
| Stiklo taros cechas, gamybos baras | 121 | | Mono-n-butiltyn trichloridas | 118 | g/s | 0,02692 | 0,688 |
| Stiklo taros cechas, gamybos baras | 122 | | Mono-n-butiltyn trichloridas | 118 | g/s | 0,02692 | 0,688 |
| Stiklo taros cechas, gamybos baras | 137 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00641 | 0,005 |
| Nikelis | 1589 | g/s | 0,00002 | 0,00001 |
| Įkrovos baras | 138 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01406 | 0,296 |
| Įkrovos baras | 139 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,05427 | 1,141 |
| Įkrovos baras | 142 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03503 | 0,156 |
| Įkrovos baras,  centrinė gamybinė laboratorija (traukos spinta) | 115 | | Chloro vandenilis | 440 | g/s | 0,02357 | 0,014 |
| Azoto rūgštis | 268 | g/s | 0,00034 | 0,0002 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,01111 | 0,007 |
| Chloroformas | 458 | g/s | 0,00444 | 0,003 |
| Fluoro vandenilis | 862 | g/s | 0,00651 | 0,004 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00137 | 0,001 |
| Medžio gaminių baras | 128 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,07671 | 0,437 |
| Medžio gaminių baras | 129 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02981 | 0,033 |
| Energetikos ir mechanikos tarnyba  Suvirinimas, visoje įmonės teritorijoje | 601 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00421 | 0,003 |
| Mangano dioksidas | 3523 | g/s | 0,00042 | 0,0003 |
| Stiklo taros cechas, gamybos baras | 602 | | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,0536 | 1,690 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,01627 | 0,513 |
|  |  |  |  |  | **Iš viso įrenginiui:** | | 126,192 |

**8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms**

Informacija nėra keičiama.

**9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).**

**9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai** | **ŠESD pavadinimas**  **(anglies dioksidas (CO2), azoto suboksidas (N2O), perfluorangliavandeniliai (PFC))** |
| **1** | **2** | **3** |
| 1 | Stiklo, įskaitant stiklo pluoštą, gamyba, kai lydymo pajėgumai didesni negu 20 tonų per dieną | anglies dioksidas (CO2) |

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

**10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtuvo apkrova**

Informacija nėra keičiama.

**11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas**

Informacija nėra keičiama.

**11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį**

Informacija nėra keičiama.

**12. Atliekų susidarymas. Įmonėje susidarančios atliekos (pavadinimas, kodas)**

| **Eil. Nr.** | **Atliekos kodas** | **Atliekos pavadinimas** | **Susidarantis atliekų kiekis, t/m** | **Atliekų tvarkymas** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *Stiklo taros cechas* | | | | |
| 1. | 15 02 02\* | absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis | 8,2 | Perdavimas atliekas tvarkančioms įmonėms |
| 2. | 12 01 01 | Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | 26,5 |
| 3. | 13 02 07\* | Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo | 50,0 |
| 4. | 13 02 08\* | kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | 1,5 |
| 5. | 15 01 01 | popieriaus ir kartono pakuotės | 13,4 |
| 6. | 15 01 02 | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | 6,3 |
| 7. | 15 01 02 02 | Kitos plastikinės pakuotės | 9,8 |
| 8. | 16 01 17 | juodieji metalai | 85,40 |
| 9. | 08 04 09\* | klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų, atliekos | 7,6 |
| 10. | 16 01 07\* | tepalų filtrai | 0,45 |
| 11. | 16 01 21\* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (oro filtrai) | 0,32 |
| 12. | 20 01 01 | Popierius ir kartonas | 12,6 |
| 13. | 16 03 04 | neorganinės atliekos, nenurodytos 16 03 03 | 1400 |
| *Stiklo apdirbimo cechas* | | | | |
| 1. | 15 02 02\* | absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis | 4,8 | Perdavimas atliekas tvarkančioms įmonėms |
| 2. | 13 02 08\* | kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | 1,5 |
| 3. | 08 01 11\* | dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų, atliekos | 6,2 |
| 4. | 20 01 21\* | dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 0,45 |
| 5. | 10 11 12 | stiklo atliekos, nenurodytos 10 11 11 | 54,83 |
| 6. | 15 01 02 | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | 14,5 |
| 7. | 20 01 01 | popieriaus ir kartono atliekos | 25,245 |
| 8. | 12 01 02 | juodųjų metalų dulkės ir dalelės | 6,8 |
| 9. | 20 03 01 | mišrios komunalinės atliekos | 155,4 |
|  | 16 01 19 | Plastikas | 9,6 |
| 10. | 16 06 01\* | švino akumuliatoriai | 0,92 |
| 11. | 19 08 14 | Sėsdintuvų dumblas | 3,9 |

Stiklo gamybos ir kitų procesų metų medžiagos ir daiktai naudojami taip, kad susidarytų kuo mažiau atliekų. Netinkami stiklo gaminiai yra grąžinami į perdirbimą, taip išvengiant stiklo atliekų susidarymo. GPAIS sistemoje vedama susidarančių atliekų apskaita, visos susidarančios atliekos yra perduodamos šias atliekas tvarkyti teisę turinčioms įmonėms.

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti):

**12 lentelė.** Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, nepavojingosios atliekos

Įrenginio pavadinimas AB „Panevėžio stiklas“

| **Numatomos naudoti atliekos** | | | **Atliekų naudojimo veikla** | | **Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Kodas** | **Pavadinimas** | **Patikslintas pavadinimas** | **Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)** | **Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 10 11 05 | dalelės ir dulkės | Stiklo dūžis | R5 | 30660 | Tolimesnis atliekų naudojimas nenumatomas, nes bus pagaminamas galutinis produktas |
| 10 11 12 | stiklo atliekos, nenurodytos 10 11 11 | Stiklo dūžis | R5 |
| 10 11 14 | stiklo poliravimo ir stiklo šlifavimo dumblas, nenurodytas 10 11 13 | Stiklo apdirbimo įrenginių nuosėdos | R5 |
| 10 11 20 | nuotekų valymo jų susidarymo vietoje kietosios atliekos, nenurodytos 10 11 19 | Stiklo dalelių sėsdintuvo nuosėdos | R5 |
| 15 01 07 | Stiklo pakuotės | Stiklo dūžis | R5 |
| 16 01 20 | stiklas | Stiklo dūžis | R5 |
| 16 03 04 | neorganinės atliekos, nenurodytos 16 03 03 | Stiklo dūžis | R5 |
| 17 02 02 | stiklas | Stiklo dūžis | R5 |
| 19 12 05 | stiklas | Stiklo dūžis | R5 |
| 20 01 02 | stiklas | Stiklo dūžis | R5 |

**13 lentelė.** Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, nepavojingosios atliekos

Informacija nėra keičiama.

**14 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos

Įrenginio pavadinimas AB „Panevėžio stiklas“

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos** | | | **Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti** | |
| **Kodas** | **Pavadinimas** | **Patikslintas pavadinimas** | **Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5)** | **Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| 10 11 05 | dalelės ir dulkės | Stiklo dūžis | R12, S5 | 30660 |
| 10 11 12 | stiklo atliekos, nenurodytos 10 11 11 | Stiklo dūžis | R12, S5 |
| 10 11 14 | stiklo poliravimo ir stiklo šlifavimo dumblas, nenurodytas 10 11 13 | Stiklo apdirbimo įrenginių nuosėdos | R12, S5 |
| 15 01 07 | Stiklo pakuotės | Stiklo dūžis | R12, S5 |
| 16 03 04 | neorganinės atliekos, nenurodytos 16 03 03 | Stiklo dūžis | R12, S5 |
| 17 02 02 | stiklas | Stiklo dūžis | R12, S5 |
| 19 12 05 | stiklas | Stiklo dūžis | R12, S5 |
| 20 01 02 | stiklas | Stiklo dūžis | R12, S5 |

**15 lentelė.** Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis

 Įrenginio pavadinimas AB „Panevėžio stiklas“

| **Atliekos** | | | **Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas** | | | **Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Kodas** | **Pavadinimas** | **Patikslintas pavadinimas** | **Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)** | **Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t** |  | |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | |
| 10 11 05 | dalelės ir dulkės | Stiklo dūžis | R13 | 5000 | Netaikoma, nes atliekos perdirbamos į produkciją | |
| 10 11 12 | stiklo atliekos, nenurodytos 10 11 11 | Stiklo dūžis | R13 |
| 10 11 14 | stiklo poliravimo ir stiklo šlifavimo dumblas, nenurodytas 10 11 13 | Stiklo apdirbimo įrenginių nuosėdos | R13 |
| 15 01 07 | stiklo pakuotės | Stiklo dūžis | R13 |
| 16 03 04 | neorganinės atliekos, nenurodytos 16 03 03 | Stiklo dūžis | R13 |
| 17 02 02 | stiklas | Stiklo dūžis | R13 |
| 19 12 05 | stiklas | Stiklo dūžis | R13 |
| 20 01 02 | stiklas | Stiklo dūžis | R13 |

**16 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)

 Informacija nėra keičiama.

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti):

**17 lentelė.** Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, pavojingosios atliekos

 Informacija nėra keičiama.

**18 lentelė.** Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, pavojingosios atliekos

  Informacija nėra keičiama.

**19 lentelė**. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos

Informacija nėra keičiama.

**20 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis

Informacija nėra keičiama.

**21 lentelė.** Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)

Informacija nėra keičiama.

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 81 punktuose nurodytą informaciją.

Informacija nėra keičiama.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Informacija nėra keičiama.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

Informacija nėra keičiama.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Informacija nėra keičiama.

17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės.

Informacija nėra keičiama.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Informacija nėra keičiama.

19. Leidžiamas kvapo išmetimas ir kvapų valdymo (mažinimo) priemonės.

Informacija nėra keičiama.

**22 lentelė.** Leidžiamas kvapų išmetimas

Informacija nėra keičiama.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

1. Turi būti užtikrinama, kad su vykdoma ūkine veikla susijęs triukšmas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių;

2. Turi būti užtikrinta, kad vykdomos ūkinės veiklos skleidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojamos kvapo ribinės vertės.